



Sinterit SUZY

Specyfikacja produktu



Szybkość, wydajność i wyjątkowa jakość druku - wszystko w jednej maszynie.

- Najszybsza prędkość druku na rynku
- Precyzyjne i powtarzalne drukowanie
- Duży obszar roboczy
- Ulepszone zarządzanie temperaturą w komorze
- Najcieńsza warstwa druku na rynku
- Zamknięty system dedykowany dla PA12

INFORMACJE OGÓLNE

Technologia	SLS (selektywne spiekanie laserowe)
System laserowy	Laser diodowy (Diodowy laser światłowodowy IR), 30W; $\lambda = 976 \pm 3$ [nm] Szacowana praca > 30,000 godzin
Typ skanera laserowego	Galvo
Wymiary	650x610x1200 [mm] (25.6x24.0x47.2 [in])
Waga	150 [kg] (330.7 [lbs])

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Maks. przekątna druku	398 [mm] (15.7 [in])
Maks. objętość wydruku	PA: 130x180x330 [mm] (5.11x6.7x13.3 [in])

PARAMETRY DRUKARKI

Print Bed - wymiary	150x200x350 [mm] (5.9x7.9x13.8 [in])
Wysokość warstwy w osi Z	0,075 [mm] (0.003 [in])
Prędkość druku	do 20 [mm/h] (0.79 [in/h])

WŁAŚCIWOŚCI WYDRUKU

Min. grubość ściany	od 0,5 [mm] (0.020 [in])
Średnica otworu	od 0,5 [mm] (0.020 [in])
Prześwit na ruch elementu	od 0,2 [mm] (0.008 [in])

OPROGRAMOWANIE

Oprogramowanie ¹	Sinterit Studio
Obsługiwane typy plików	STL, 3MF, OBJ, 3DS, FBX, DAE
Typy plików wyjściowych	*.scode, *.sspf, *.sspzf
Zgodność systemu operacyjnego	Microsoft Windows 10 lub wyższe





Sinterit SUZY

Specyfikacja produktu

KOMUNIKACJA

Ekran LCD	Ekran dotykowy, 9"
Kamera	Wbudowana
Łączność	WiFi / Ethernet / USB

UKŁAD GRZEW CZY

Niezależny	4 strefy: komora druku, powierzchnia druku, cylinder i tłok - 21 niezależnych elementów grzewczych
Maks. temperatura w komorze	210 [°C] / 410 [°F]

MOC

Napięcie robocze	230 [V] AC, 50/60 [Hz], 8 [A] lub 100-120 [V] AC, 50/60 [Hz], 15 [A] (z konwerterem)
Średni pobór mocy	0,85 [kW]
Maks. pobór mocy	1,65 [kW]

OPAKOWANIE

Wymiary	650 x750x1350 [mm] (25,6x29,5x53,0 [in])
Waga	195 [kg] (430 [lbs])

1. Wymagania techniczne dotyczące instalacji oprogramowania Sinterit Studio: Windows 10 lub nowszy / Minimum 500 MB miejsca na dysku / Minimum 2 GB pamięci RAM / Karta graficzna zgodna z OpenGL 3.0 lub nowszym.

Podane w tym dokumencie informacje bazują na wartościach standardowych i służą wyłącznie do celów informacyjnych i porównawczych. Podane w tej karcie charakterystyki parametry mogą ulec zmianie. Właściwości podzespołów końcowych mogą ulegać zmianom wynikającym z konstrukcji wydrukowanego elementu oraz jego ułożenia.

