

# PA12 Smooth

## TDS für Lisa X

Material-Datenblatt

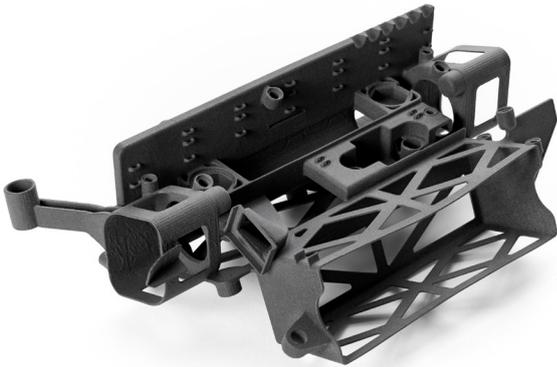
Ein kostengünstiges Nylon 12 Pulver mit hervorragender Oberflächenauflösung. Perfekt für detaillierte Objekte und allgemeine Prototypen.

Drucker:



### FUNKTIONEN

- prima Preis-Leistungs-Verhältnis
- hervorragende Qualität der Druckoberfläche und Details
- hohe chemische Beständigkeit



### ANWENDUNGEN

- detaillierte Printouts
- komplexe räumliche Formen
- strukturelle oder mechanische Elemente
- funktionale Prototypen oder Endteile
- chemisch beständige Gegenstände



### Allgemeine Informationen

Erfordert eine Stickstoffatmosphäre  
Farbe  
Refresh ratio<sup>1</sup>  
Bereich der Partikelgrößen  
Mittlere Partikelgröße  
Druckdichte  
Wasseraufnahme des Printouts

Nein

Marinegrau

22

0,95-0,97

0,36-0,37

19-90

38

### Prüfverfahren

-

-

-

intern

%

intern

µm

PN-EN ISO 13320

µm

PN-EN ISO 13320

g/cm<sup>3</sup>

PN-EN ISO 845:2010

%

PN-EN ISO 62:2008

**Mechanische Eigenschaften****Prüfverfahren**

Zugfestigkeit (X-Achse)	38,44	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugfestigkeit(Y-Achse)	42,30	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugmodul (X-Achse)	1572	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugmodul (Y-Achse)	1662	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (X-Achse)	4,55	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (Y-Achse)	4,91	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Biegefestigkeit (X-Achse)	49,18	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Biegefestigkeit (Y-Achse)	50,28	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Biegemodul (X-Achse)	1375	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Biegemodul (Y-Achse)	1506	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Schlagzähigkeit X (Charpy - ungekerbt)	11,91	kJ/m <sup>2</sup>	PN-EN ISO 179-1:2010
Schlagzähigkeit Y (Charpy - ungekerbt)	20,24	kJ/m <sup>2</sup>	PN-EN ISO 179-1:2010
Shore-Härte D	76	-	PN-EN ISO 868:2005

**Thermische Eigenschaften****Prüfverfahren**

Schmelztemperatur	185	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) A (X-Richtung)	50	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) A (Y-Richtung)	59	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) B (X-Richtung)	154	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) B (Y-Richtung)	152	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Erweichungspunkt (Vicat A50)	157	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Das Auffrischungsrate (Refresh ratio) ist die Menge des frischen Pulvers, die nach dem Druck mit ungesintertem Material gemischt werden muss.

Bei den in diesem Dokument enthaltenen Informationen handelt es sich um Durchschnittswerte, die nur als Referenz und Vergleich dienen. Alle Tests wurden mit Druckmustern von Lisa X durchgeführt, die aus dem frischen Pulver gedruckt wurden. Die in dieser Spezifikation dargestellten Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die endgültigen Eigenschaften des Teils können je nach Design des gedruckten Teils, Druckausrichtung und Materialhandhabung variieren. Alle mechanischen Tests wurden an Proben durchgeführt, die nach ISO-Normen bei (23 ± 2)°C und (50 ± 5)% r. F. konditioniert waren.