Flexa Performance

technisches Datenblatt für Lisa X

Material-Datenblatt

TPU mit hoher Festigkeit und Flexibilität, ideal für den Einsatz in Dichtungen, flexiblen Gelenkabdeckungen, Schwingungsdämpfern und anderen Teile, bei denen die Festigkeit des flexiblen Materials erheblich ist.

Drucker: LISA X

FUNKTIONEN

- sehr gute Reißfestigkeit.
- hervorragende mechanische Eigenschaften
- beständig gegen wiederholtes Biegen
- chemische Beständigkeit

ANWENDUNGEN

- Schuhsohlen und Einlegesohlen
- Elemente von flexiblen Abdeckungen
- Produktionswerkzeuge
- Greifer

Allgemeine Informationen			Prüfverfahren
Typ des Materials	TPU		
Erfordert eine Stickstoffatmosphäre	Nein	-	
Farbe	Hellgrau	-	intern
Auffrischungsrate[1]	20[2]	%	intern
Druckdichte	1,05-1,11	g/cm^3	PN-EN ISO 845:2010
Printout water absorption	0,87-1,66	%	PN-EN ISO 62:2008
Mittlere Partikelgröße	70-90	µm	ISO 13320
Schüttgewicht	500	kg/m^3	PN-EN ISO 60:2010

SINTERIT
www.sinterit.com

Mechanische Eigenschaften			Prüfverfahren
Zugfestigkeit (X-Achse)	7,99	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugfestigkeit (Y-Achse)	7,98	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (X-Achse)	182,63	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (Y-Achse)	173,53	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Shore-Härte A	88	-	PN-EN ISO 868:2005

Thermische Eigenschaften			Prüfverfahren
Schmelztemperatur	120-150	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Erweichungspunkt (Vicat 50)	96	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Das Auffrischungsrate (Refresh ratio) ist die Menge des frischen Pulvers, die nach dem Druck mit ungesintertem Material gemischt werden muss.
2. Flexa Performance hat eine Wiederverwendbarkeit von 100 [%]. Um die Parameter der Printouts so hoch wie möglich zu halten, empfehlen wir jedoch, jedes Mal 20 % frisches Pulver hinzuzufügen.

Bei den in diesem Dokument enthaltenen Informationen handelt es sich um Durchschnittswerte, die nur als Referenz und Vergleich dienen. Alle Tests wurden mit Druckmustern von Lisa X durchgeführt, die aus dem frischen Pulver gedruckt wurden. Die in dieser Spezifikation dargestellten Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die endgültigen Eigenschaften des Teils können je nach Design des gedruckten Teils, Druckausrichtung und Materialhandhabung variieren. Alle mechanischen Tests wurden an Proben durchgeführt, die nach ISO-Normen bei (23 ± 2)°C und (50 ± 5)% r. F. konditioniert
waren.

Aus. 22-05-2025