

# Flexa Performance

## Spécifications techniques pour Lisa X

Fiche technique du matériau

TPU à haute résistance et flexibilité, idéal pour une utilisation dans les joints, les couvre-joints flexibles, les amortisseurs de vibrations et d'autres pièces où la résistance du matériau flexible est importante.



Destiné aux modèles:



### FONCTIONS

- Très bonne résistance à la déchirure.
- Excellentes propriétés mécaniques
- Résistant aux flexions répétées
- Résistance chimique

### UTILIS

- Semelles et les semelles intérieures de chaussures
- Eléments des couvertures souples
- Outils de production
- Griffes



### Informations générales

Informations générales		Méthode de test	
Typ des materials	TPU		
Azote requis	Non	-	
Couleur	gris clair	-	interne
Taux de rafraîchissement du matériau <sup>1</sup>	20 <sup>2</sup>	%	interne
Densité d'impression	1.05-1.11	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845:2010
Absorption d'eau de l'impression	0.87-1.66	%	PN-EN ISO 62:2008
Granulométrie moyenne	70-90	µm	ISO 13320
Densité apparente	500	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 60:2010

**Propriétés mécaniques**

			<b>Méthode de test</b>
Résistance à la traction (sur l'axe X)	7.99	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Résistance à la traction (sur l'axe Y)	7.98	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Allongement à la rupture (sur l'axe X)	182.63	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Allongement à la rupture (sur l'axe Y)	173.53	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Dureté sur échelle Shore type A	88	-	PN-EN ISO 868:2005

**Propriétés thermiques**

			<b>Méthode de test</b>
Point de fusion	120-150	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Point de ramollissement (Vicat A50)	96	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Le taux de rafraîchissement (Refresh ratio) est la quantité de poudre fraîche qui est ajoutée après l'impression avec doit être mélangé avec un matériau non fritté.
2. Flexa Performance à une réutilisation de 100 [%]. Cependant, pour maintenir les paramètres des impressions aussi élevés que possible, nous recommandons d'ajouter 20% de poudre fraîche à chaque fois.

Les informations fournies dans ce document sont des valeurs moyennes à titre de référence et de comparaison uniquement. Tous les tests ont été effectués avec des échantillons d'impression de Lisa X imprimés à partir de la poudre fraîche. Les paramètres présentés dans cette spécification sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les caractéristiques finales de la pièce peuvent varier en fonction de la conception de la pièce imprimée, de l'orientation de l'impression et de la manutention des matériaux. Tous les essais mécaniques ont été effectués sur des éprouvettes conditionnées selon les normes ISO à (23 ± 2)°C et (50 ± 5)% HR.