

# PA 11 ESD

## Technisches Datenblatt für Lisa X

Datenblatt

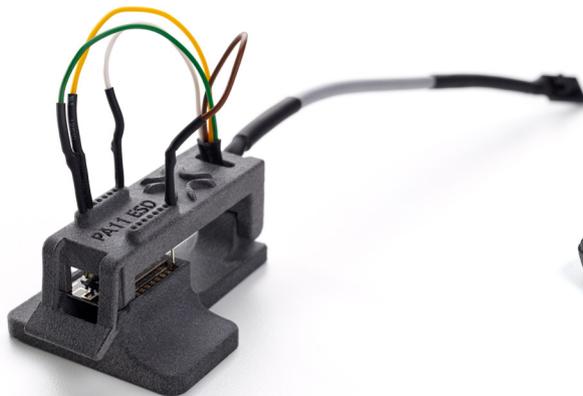
Elastisches Allzweck-TPU-Material für generelles Prototyping. Angemessene Dehnung bei einfacher Handhabung.

Drucker:



### FUNKTIONEN

- flexible Printouts mit erhöhter Dehnbarkeit
- einstellbare Härte
- 100% wiederverwendbar



### ANWENDUNGEN

- standard-Gummiartikel
- prototyping und Design
- stoß- und Schwingungsdämpfer
- protektoren



### Allgemeine Informationen

| Allgemeine Informationen            | Prüfverfahren            |                   |                    |
|-------------------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------|
| Software                            | Sinterit Studio Advanced | -                 |                    |
| Erfordert eine Stickstoffatmosphäre | Ja                       | -                 |                    |
| Farbe                               | Grau                     | -                 | intern             |
| Auffrischungsrate <sup>1</sup>      | 60                       | %                 | intern             |
| Druckdichte                         | 1,03                     | g/cm <sup>3</sup> | PN-EN ISO 845:2010 |
| Absorpcja wody przez wydruk         | 0,16                     | %                 | PN-EN ISO 62:2008  |
| Partikelgröße                       | 20-80                    | µm                | ISO 13320          |
| Mittlere Partikelgröße              | 45                       | µm                | ISO 13320          |



**Mechanische Informationen****Prüfverfahren**

|  |      |                   |                      |
|--|------|-------------------|----------------------|
| Zugfestigkeit (X-Achse)                | 50   | MPa               | PN-EN ISO 527-1:2012 |
| Zugmodul (X-Achse)                     | 2080 | MPa               | PN-EN ISO 527-1:2012 |
| Bruchdehnung (X-Achse)                 | 28   | %                 | PN-EN ISO 527-1:2012 |
| Biegefestigkeit (X-Achse)              | 56   | MPa               | PN-EN ISO 178:2019   |
| Biegemodul (X-Achse)                   | 1240 | MPa               | PN-EN ISO 178:2019   |
| Schlagzähigkeit X (Charpy - ungekerbt) | 59   | kJ/m <sup>2</sup> | PN-EN ISO 179-1:2010 |
| Shore-Härte D                          | 76   | -                 | PN-EN ISO 868:2005   |

**Thermische Eigenschaften****Prüfverfahren**

|                                     |     |    |                       |
|-------------------------------------|-----|----|-----------------------|
| Schmelztemperatur                   | 204 | °C | PN-EN ISO 11357:2018  |
| Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) A | 103 | °C | PN-EN ISO 179-1:2010  |
| Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) B | 172 | °C | PN-EN ISO 306:2014-02 |

**ESD-Eigenschaften<sup>2</sup>****Test method**

|                                   |                     |     |               |
|-----------------------------------|---------------------|-----|---------------|
| Spezifische Querfestigkeit        | 10x10 <sup>5</sup>  | Ωcm | IEC 62631-3-1 |
| Spezifische Oberflächenfestigkeit | 5,3x10 <sup>4</sup> | Ω   | IEC 62631-3-2 |

1. Das Auffrischungsrate (Refresh ratio) ist die Menge des frischen Pulvers, die nach dem Druck mit ungesintertem Material gemischt werden muss.
2. Abhängig von der Druckgeometrie.

Bei den in diesem Dokument enthaltenen Informationen handelt es sich um Durchschnittswerte, die nur als Referenz und Vergleich dienen. Alle Tests wurden mit Druckmustern von Lisa PRO durchgeführt, die aus dem frischen Pulver gedruckt wurden. Die in dieser Spezifikation dargestellten Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die endgültigen Eigenschaften des Teils können je nach Design des gedruckten Teils, Druckausrichtung und Materialhandhabung variieren. Alle mechanischen Tests wurden an Proben durchgeführt, die nach ISO-Normen bei (23 ± 2)°C und (50 ± 5)% r. F. konditioniert waren.