

PA 11 ESD

TDS pour Lisa X

Fiche technique du matériau

Matériau en nylon bio-sourcé avec une excellente résistance à la chaleur et une fonctionnalité ESD. Idéal pour des pièces antistatiques destinées aux industries électronique et automobile.

Compatible avec:

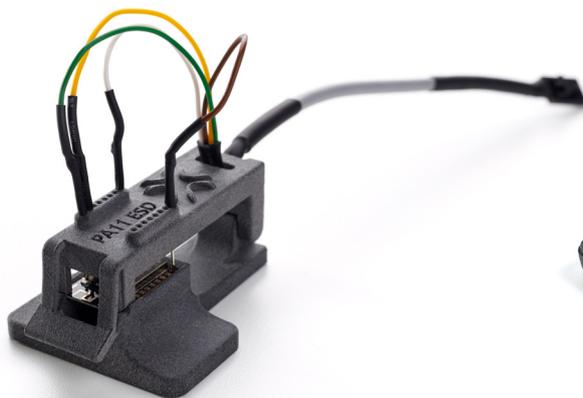


CARACTÉRISTIQUES:

- Propriétés antistatiques
- Meilleures propriétés thermiques
- Stabilité dimensionnelle

APPLICATIONS:

- Outils et testeurs en électronique
- Boîtiers électroniques
- Composants automobiles
- Pièces de haute précision



Informations générales

Méthode d'essai

Logiciel	Sinterit Studio Advanced	-	
Azote nécessaire	oui	-	
Couleur	Gris	-	interne
Taux de rafraîchissement du matériau ¹	60	%	interne
Densité d'impression	1.03	g/cm ³	PN-EN ISO 845:2010
Absorption d'eau de l'impression	0.16	%	PN-EN ISO 62:2008
Taille des particules	20-80	µm	ISO 13320
Taille moyenne des particules	45	µm	ISO 13320

Propriétés mécaniques

			Méthode d'essai
Résistance à la traction (sur l'axe X)	50	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Module de tension (sur l'axe X)	2080	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Allongement à la rupture (sur l'axe X)	28	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Résistance à la flexion (sur l'axe X)	56	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Module de flexion (sur l'axe X)	1240	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Résistance aux chocs X (Charpy - Non entaillé)	59	kJ/m ²	PN-EN ISO 179-1:2010
Dureté sur échelle Shore type D	76		PN-EN ISO 868:2005

Propriétés thermiques

			Méthode d'essai
Point de fusion	204	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Test de déflexion thermique (HDT) A	103	°C	PN-EN ISO 179-1:2010
Test de déflexion thermique (HDT) B	172	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

Propriétés ESD²

			Méthode d'essai
Résistance volumique spécifique	10x10 ⁵	Ωcm	IEC 62631-3-1
Résistance spécifique de surface	5.3x10 ⁴	Ω	IEC 62631-3-2

1. Le taux de rafraîchissement (Refresh ratio) est la quantité de poudre fraîche qui est ajoutée après l'impression avec doit être mélangé avec un matériau non fritté.
2. Les propriétés dépendent de la géométrie de l'impression.

Les informations fournies dans ce document sont des valeurs moyennes à titre de référence et de comparaison uniquement. Tous les tests ont été effectués avec des échantillons d'impression de Lisa X imprimés à partir de la poudre fraîche. Les paramètres présentés dans cette spécification sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les caractéristiques finales de la pièce peuvent varier en fonction de la conception de la pièce imprimée, de l'orientation de l'impression et de la manutention des matériaux. Tous les essais mécaniques ont été effectués sur des échantillons conditionnés selon les normes ISO à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % h. r.