PA 11 Onyx

TDS für Lisa X

Material-Datenblatt

Natürlich gewonnenes Nylonpulver mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften und Stoßfestigkeit. Ideal für Bauteile, die hohen Belastungen ausgesetzt sind.

Drucker: LISA X

FUNKTIONEN

- hohe mechanische Festigkeit
- hohe Härte
- geometrische Stabilität
- hohe Duktilität

ANWENDUNGEN

- Prototypen mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften
- Konstruktionen mit Schnappverschluss
- Bauteile für die Endanwendung
- Biegescharniere
- Werkzeuge
- Halterungen

Allgemeine Informationen			Prüfverfahren
Software	Sinterit Studio Advanced	-	-
Erfordert eine Stickstoffatmosphäre	Ja	-	-
Farbe	Schwarz	-	intern
Auffrischungsrate[1]	33	%	intern
Druckdichte	1.03	g/cm^3	PN-EN ISO 845:2010
Wasseraufnahme des Printouts	0.5	%	PN-EN ISO 62:2008
Bereich der Partikelgrößen	28-80	µm	ISO 13320
Mittlere Partikelgröße	40	µm	ISO 13320

Mechanische Eigenschaften			Prüfverfahren
Zugfestigkeit (X-Achse)	55	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Zugmodul (X-Achse)	1680	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Bruchdehnung (X-Achse)	31,6	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Biegefestigkeit (X-Achse)	54,2	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Biegemodul X(-Achse)	1290	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Schlagzähigkeit X (Charpy - ungekerbt)	179	kJ/m^2	PN-EN ISO 179-1:2010
Shore-Härte D	76	-	PN-EN ISO 868:2005

Thermische Eigenschaften			Prüfverfahren
Schmelztemperatur	200	°C	PN-EN ISO 11357
Wärmeformbeständigkeitstest (HDT) A	47	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06

1. Das Auffrischungsrate (Refresh ratio) ist die Menge des frischen Pulvers, die nach dem Druck mit ungesintertem Material gemischt werden muss.

Bei den in diesem Dokument enthaltenen Informationen handelt es sich um Durchschnittswerte, die nur als Referenz und Vergleich dienen. Alle Tests wurden mit Druckmustern von Lisa PRO durchgeführt, die aus dem frischen Pulver gedruckt wurden. Die in dieser Spezifikation dargestellten Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die endgültigen Eigenschaften des Teils können je nach Design des gedruckten Teils, Druckausrichtung und Materialhandhabung variieren. Alle mechanischen Tests wurden an Proben durchgeführt, die nach ISO-Normen bei (23 ± 2)°C und (50 ± 5)% r. F. konditioniert waren.

Aus. 25-06-2025