

PA12 Smooth

Spécifications techniques pour Lisa X

Fiche technique du matériau

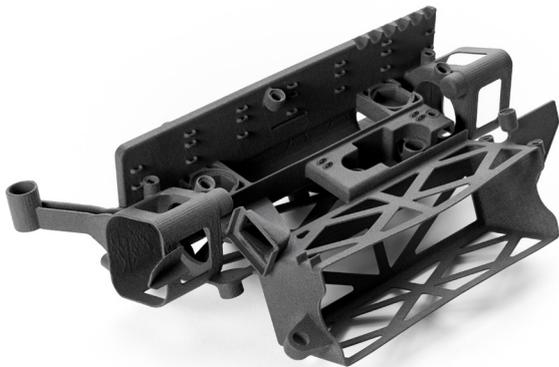
Une poudre de nylon 12 économique avec une excellente dissolution de surface. Parfait pour les objets détaillés et les prototypes généraux.

Destiné aux modèles:



FONCTIONS

- excellent rapport qualité-prix
- excellente qualité de la surface d'impression et des détails
- haute résistance chimique



UTILISE

- impressions détaillées
- formes spatiales complexes
- éléments structurels ou mécaniques
- prototypes fonctionnels ou pièces finales
- articles résistants aux produits chimiques



Informations générales

Méthode de test

Azote requis	Non	-	-
Farbe	Gris marine	-	résultat interne
Taux de rafraîchissement ¹ du matériau	22	%	résultat interne
Granulométrie gamme	19-90	µm	ISO 13320
Granulométrie moyenne	38	µm	ISO 13320
Densité d'impression	0.95-0.97	g/cm ³	PN-EN ISO 845:2010
Absorption d'eau de l'impression	0.36-0.37	%	PN-EN ISO 62:2008

Informations générales**Méthode de test**

Résistance à la traction (sur l'axe X)	38.44	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Résistance à la traction (sur l'axe Y)	42.30	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Module de tension (sur l'axe X)	1572	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Module de tension (sur l'axe Y)	1662	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Allongement à la rupture (sur l'axe X)	4.55	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Allongement à la rupture (sur l'axe Y)	4.91	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Résistance à la flexion (sur l'axe X)	49.18	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Résistance à la flexion (sur l'axe Y)	50.28	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Module de flexion (sur l'axe X)	1375	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Module de flexion (sur l'axe Y)	1506	MPa	PN-EN ISO 178:2019
Résistance aux chocs X (Charpy - Non entaillé)	11.91	kJ/m ²	PN-EN ISO 179-1:2010
Résistance aux chocs Y (Charpy - Non entaillé)	20.24	kJ/m ²	PN-EN ISO 179-1:2010
Dureté sur échelle Shore type D	76	-	PN-EN ISO 868:2005

Propriétés thermiques**Méthode de test**

Point de fusion	185	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Test de déflexion thermique (HDT) A (sur l'axe X)	50	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Test de déflexion thermique (HDT) A (sur l'axe Y)	59	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Test de déflexion thermique (HDT) B (sur l'axe X)	154	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Test de déflexion thermique (HDT) B (sur l'axe Y)	152	°C	PN-EN ISO 75-2:2013-06
Point de ramollissement (Vicat A50)	157	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Le taux de rafraîchissement (Refresh ratio) est la quantité de poudre fraîche qui est ajoutée après l'impression avec doit être mélangé avec un matériau non fritté.

Les informations fournies dans ce document sont des valeurs moyennes à titre de référence et de comparaison uniquement. Tous les tests ont été effectués avec des échantillons d'impression de Lisa X imprimés à partir de la poudre fraîche. Les paramètres présentés dans cette spécification sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les caractéristiques finales de la pièce peuvent varier en fonction de la conception de la pièce imprimée, de l'orientation de l'impression et de la manutention des matériaux. Tous les essais mécaniques ont été effectués sur des éprouvettes conditionnées selon les normes ISO à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % HR.