

Flexa Bright

TDS dla Lisy PRO

Karta techniczna Materiału

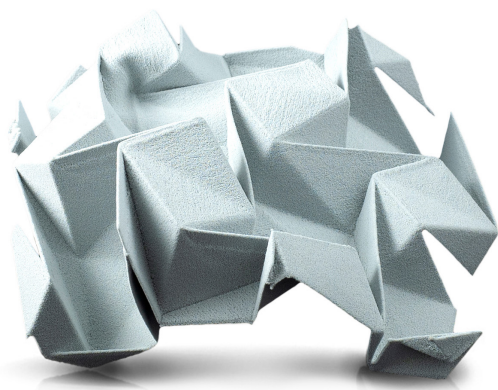
Dedykowany materiał do tworzenia elementów o dużej wydłużalności z możliwością barwienia na różne kolory.

Kompatybilny z:



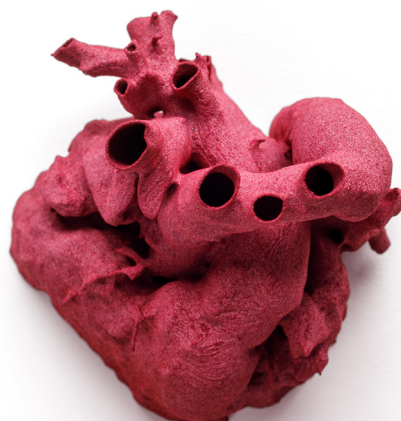
CECHY

- elastyczność
- możliwość barwienia
- jaskrawa barwa wydruków



ZASTOSOWANIA

- wydruki przedoperacyjne i szkoleniowe w branży medycznej
- elastyczne prototypy
- elementy ubrań
- mock-upy i modele poglądowe



Ogólne informacje

Norma

Typ materiału	TPU		
Wymagana atmosfera ochronna azotu	Nie		
Oprogramowanie	Sinterit Studio Advanced	-	
Kolor	Ostrygowa biel	-	procedura wewnętrzna
Współczynnik odświeżania ¹	0 ²	%	procedura wewnętrzna
Gęstość wydrukowanego obiektu	0,95	g/cm ³	PN-EN ISO 845:2010
Absorpcja wody przez wydruk	3	%	PN-EN ISO 62:2008
Wielkość ziaren proszku	26-117	µm	ISO 13320

Właściwości mechaniczne

			Norma
Wytrzymałość na rozciąganie	10,3	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Wydłużenie przy zerwaniu	318	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Twardość w skali Shore'a typu A	79	-	PN-EN ISO 868:2005

Właściwości termiczne

			Norma
Temperatura topnienia	160	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Temperatura mięknięcia (Vicat A50)	75	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Współczynnik odświeżania to wyrażona procentowo ilość świeżego proszku, którą należy zmieszać z niespieczonym materiałem, pozostałym po poprzednim procesie drukowania.
2. Flexa Black jest w 100% możliwa do ponownego użycia bez odświeżania. Aczkolwiek zalecamy dodanie każdorazowo 10% świeżego proszku aby utrzymać najwyższą jakość wydruku.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie przedstawiają wartości uśrednione i zostały podane wyłącznie w celach poglądowych i porównawczych. Wszystkie testy zostały przeprowadzone na próbkach wydrukowanych na Lisie PRO z proszku typu Fresh. Parametry przedstawione w niniejszej specyfikacji mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Końcowe właściwości części mogą się różnić w zależności od projektu elementu, orientacji wydruku i warunków w jakich przechowywany był materiał. Wszystkie testy mechaniczne zostały przeprowadzone na próbkach kondycjonowanych zgodnie z normami ISO w temperaturze $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\%$ r.h.