

Flexa Performance

TDS dla Lisy X

Karta techniczna Materiału

TPU o wysokiej wytrzymałości i elastyczności, idealny do produkcji uszczelek elastycznych, osłonach, tłumikach drgań i innych elementach, w których wytrzymałość elastycznego materiału jest istotna.



Kompatybilny z :

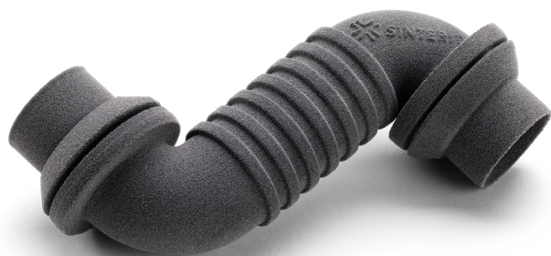


CECHY

- wysoka odporność na rozciąganie
- doskonałe właściwości mechaniczne
- wysoka odporność na wielokrotne zginanie
- odporność chemiczna

ZASTOSOWANIE

- podeszwy i wkładki do butów
- elastyczne elementy obudów
- narzędzia produkcyjne
- chwytaki



Ogólne informacje

Norma

Typ materiału	TPU		
Wymagana atmosfera ochronna azotu	Nie	-	
Kolor	Jasnoszary	-	wewnętrzna
Współczynnik odświeżania ¹	20 ²	%	wewnętrzna
Gęstość wydrukowanego obiektu	1,05-1,11	g/cm ³	PN-EN ISO 845:2010
Absorpcja wody przez wydruk	0,87-1,66	%	PN-EN ISO 62:2008
Średnia wielkość ziaren proszku	70-90	µm	ISO 13320
Gęstość nasypana	500	kg/m ³	PN-EN ISO 60:2010

Właściwości mechaniczne**Norma**

Wytrzymałość na rozciąganie (kierunek X)	7,99	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie (kierunek Y)	7,98	MPa	PN-EN ISO 527-1:2012
Wydłużenie przy zerwaniu (kierunek X)	182,63	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Wydłużenie przy zerwaniu (kierunek Y)	173,53	%	PN-EN ISO 527-1:2012
Twardość w skali Shore'a typu D	88	-	PN-EN ISO 868:2005

Właściwości termiczne**Norma**

Temperatura topnienia	120-150	°C	PN-EN ISO 11357:2018
Temperatura mięknięcia (Vicat A50)	96	°C	PN-EN ISO 306:2014-02

1. Współczynnik odświeżania to wyrażona procentowo ilość świeżego proszku, którą należy zmieszać z niespieczonym materiałem, pozostałym po poprzednim procesie drukowania.
2. Flexa Black jest w 100% możliwa do ponownego użycia bez odświeżania. Aczkolwiek zalecamy dodanie każdorazowo 10% świeżego proszku aby utrzymać najwyższą jakość wydruku.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie przedstawiają wartości uśrednione i zostały podane wyłącznie w celach poglądowych i porównawczych. Wszystkie testy zostały przeprowadzone na próbkach wydrukowanych na Lisie X z proszku typu Fresh. Parametry przedstawione w niniejszej specyfikacji mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Końcowe właściwości części mogą się różnić w zależności od projektu elementu, orientacji wydruku i warunków w jakich przechowywany był materiał. Wszystkie testy mechaniczne zostały przeprowadzone na próbkach kondycjonowanych zgodnie z normami ISO w temperaturze $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\%$ r.h.