



Generator azotu z technologią membranową

- Osiągalna czystość azotu: 99,8% ($\pm 2\%$)
- Zakres ciśnienia na wejściu: 6-10 barów
- Przepływ azotu na wylocie: do 25 l/min
- Klasa czystości azotu: 4.0 i wyższa
- Wymagana jakość powietrza wlotowego: 1-4-1 (ISO 8573-1:2010)
- Wymiary: 581 × 830 × 250 mm
- Waga: 35 kg
- Pobór mocy: 100 W

Wysokiej jakości generator membranowy

- Najwyższej klasy membrana wykonana z wysokiej jakości aluminium z zaawansowanymi technicznie włóknami
- Pozyskiwanie azotu odbywa się bez żadnych ruchomych części
- Wyjątkowa wydajność w separacji azotu

Prosty, niezawodny i przyjazny dla użytkownika

- Uniwersalne rozwiązanie typu plug & play
- Filtry powietrza wbudowane w szczelną obudowę
- Łatwa konfiguracja za pomocą ekranu dotykowego
- Nie wymaga profesjonalnej instalacji ani odbioru technicznego

Z wbudowaną filtracją wstępną

- Wbudowany trzystopniowy system filtracji wstępnej, płynnie zintegrowany w trybie pracy generatora

- CADgen PRO, nowy generator azotu opracowany przez Cadmia 3D, jest przeznaczony przede wszystkim do drukarek 3D typu SLS wyposażonych w komorę azotową. Jednak dzięki konfigurowalnym parametrom użytkownika nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych wymagających stałego dopływu wysokiej jakości azotu.
- Wykorzystuje technologię separacji sprężonego powietrza opartą na membranach. Generatory membranowe to doskonały wybór do zastosowań w produkcji addytywnej.
- Dzięki swojej konstrukcji, trwałości i łatwości obsługi generator ten jest idealnym rozwiązaniem do druku 3D z wykorzystaniem materiałów wymagających atmosfery obojętnej. Wszystkie filtry wstępne, elementy sterujące oraz regulatory ciśnienia wejściowego i wyjściowego są zintegrowane bezpośrednio z generatorem.

Wysoco wydajne sterowanie

- Dzięki zaworom sterowanym mikroprocesorem generator jest w stanie utrzymywać wszystkie ustawione parametry w czasie rzeczywistym
- Elektroniczne sterowanie generatorem chroni membranę i zmniejsza zużycie powietrza

Gwarantowana czystość

- Układ elektroniczny nieustannie utrzymuje czystość i przepływ azotu

Automatyczna kalibracja

- Nie musisz tracić czasu na ręczną kalibrację – wszystko działa automatycznie

Zalety technologii membranowej w pozyskiwaniu azotu

Zalety technologii membranowej w pozyskiwaniu azotu

Z membran Parker z pustymi włóknami uzyskuje się więcej azotu na włókno niż z jakichkolwiek innych na świecie

Wykorzystanie standardowej, niskociśnieniowej sprężarki przemysłowej

Nie potrzeba sprężarki wysokociśnieniowej, żeby móc uzyskać wymagany przepływ azotu

Oszczędność energii

Praca przy niskim ciśnieniu wymaga mniej energii

Mniejsze emisje CO2

Nie potrzeba grzałki do otwarcia struktury membrany polimerowej, co zmniejsza zużycie energii

Duża średnica membrany

Najniższy spadek ciśnienia w module membranowym

Krótki czas rozruchu

Wymagana czystość azotu jest uzyskiwana natychmiast, bez konieczności oczekiwania na rozgrzanie

Cicha praca

Hałas generowany przez technologię membranową jest wyjątkowo niski

Nie wymaga konserwacji

Brak części wymagających serwisowania przez użytkownika

% czystości	Typowy przepływ azotu w m ³ /h (SCFM)					
	99,5	99,0	98,0	97,0	96,0	95,0
4 bar g (58 psi g)	0.20 (0.12)	0.32 (0.19)	0.50 (0.29)	0.73 (0.43)	0.84 (0.49)	1.04 (0.61)
5 bar g (72.5 psi g)	0.28 (0.16)	0.46 (0.27)	0.73 (0.43)	0.92 (0.54)	1.17 (0.69)	1.54 (0.91)
6 bar g (87 psi g)	0.44 (0.21)	0.60 (0.35)	0.92 (0.54)	1.20 (0.71)	1.53 (0.9)	1.75 (1.03)
7 bar g (101.5 psi g)	0.44 (0.26)	0.71 (0.42)	1.16 (0.68)	1.49 (0.88)	1.90 (1.12)	2.10 (1.24)
8 bar g (116 psi g)	0.54 (0.32)	0.85 (0.5)	1.31 (0.77)	1.75 (0.77)	2.17 (1.28)	2.60 (1.53)
9 bar g (130.5 psi g)	0.59 (0.35)	0.97 (0.57)	1.54 (0.91)	2.08 (1.22)	2.50 (1.47)	3.00 (1.77)
10 bar g (145 psi g)	0.67 (0.39)	1.11 (0.65)	1.78 (1.05)	2.29 (1.35)	2.80 (1.65)	3.40 (2)

% czystości	Typowe zużycie powietrza wlotowego przy natężeniu przepływu azotu w m ³ /h (SCFM)					
	99,5	99,0	98,0	97,0	96,0	95,0
4 bar g (58 psi g)	1.9 (1.1)	1.8 (1.1)	1.9 (1.1)	2.3 (1.4)	2.3 (1.4)	2.5 (1.5)
5 bar g (72.5 psi g)	2.2 (1.3)	2.3 (1.4)	2.6 (1.5)	2.7 (1.6)	3.0 (1.8)	3.6 (2.1)
6 bar g (87 psi g)	2.5 (1.5)	2.8 (1.6)	3.2 (1.9)	3.4 (2)	3.9 (2.3)	4.0 (2.4)
7 bar g (101.5 psi g)	3.0 (1.8)	3.3 (1.9)	3.9 (2.3)	4.2 (2.5)	4.8 (2.8)	4.7 (2.8)
8 bar g (116 psi g)	3.5 (2.1)	3.8 (2.2)	4.4 (2.6)	4.9 (2.9)	5.4 (3.2)	5.8 (3.4)
9 bar g (130.5 psi g)	3.7 (2.2)	4.3 (2.5)	5.1 (3)	5.8 (3.4)	6.3 (3.7)	6.7 (3.9)
10 bar g (145 psi g)	4.1 (2.4)	4.8 (2.8)	5.9 (3.5)	6.3 (3.7)	7.0 (4.1)	7.5 (4.4)

Uwarunkowania otoczenia	
Temperatura otoczenia	+2°C do +45°C (+36°F do 113°F)
Cisnienie otoczenia	atmosferyczne
Jakość powietrza	czyste, bez zanieczyszczeń

Uwarunkowania dot. powietrza wlotowego	
Maks. ciśnienie robocze	13.0 bar g (190 psi g)
Min. / Maks. temperatura robocza	+2°C do +50°C (+36°F do 122°F)
Maks. zawartość oparów olejowych	<0.01 mgm ³ (<0.01 ppm (w))
Cząsteczki	filtrowane na granicy 0.01 um
Wilgotność względna	<100% (bez kondensacji)